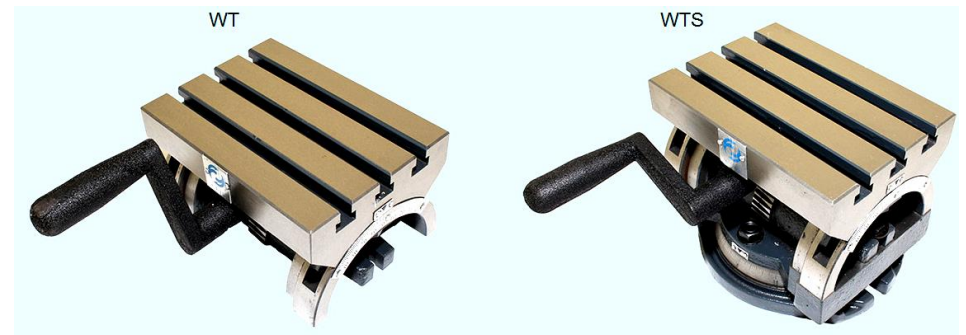


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

**СТОЛЫ КООРДИНАТНЫЕ  
наклоняемые с ручным приводом  
поворотные и неповоротные  
(WT; WTS)**



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Столы координатные поворотные и неповоротные наклоняемые с ручным управлением, предназначены для использования в качестве дополнительной оснастки на универсальных фрезерных и сверлильных станках. Использование стола позволяет успешно выполнять такие операции как фрезерование, сверление и обработка отверстий, фрезерование пазов и уступов, и других элементов детали под углом от 0° до 40° относительно плоскости.

## 2. ПАРАМЕТРЫ

Тип WT – стол координатный неповоротный наклоняемый

Тип WTS– стол координатный поворотный наклоняемый

Таблица 1

Параметры	WT-7	WT-10	WT-12	WT-15	WTS-7	WTS-10	WTS-12
Длина рабочей поверхности, (мм)	180	225	302	381	180	255	302
Ширина рабочей поверхности, (мм)	130	180	241	255	130	180	241
Ширина паза рабочей поверхности, (мм)	10	16	16	16	10	16	16
Количество пазов	3	3	3	3	3	3	3
Расстояние между пазами рабочей поверхности, (мм)	35	50	65	65	35	50	65
Общая высота, (мм)	95	136	164	185	150	200	232
Расстояние между крепежными отверстиями базы, (мм)	145	210	255	300	165	246	305
Количество крепежных мест	2	2	2	2	2	2	2
Масса, (кг)	8	21	34	58	13	33	52

## 3. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1. Стол координатный поворотный и неповоротный наклоняемый расконсервировать, ознакомиться с паспортом на изделие.

3.2. Закрепить стол на рабочей поверхности станка, затянув болты гайками, затянув их гаечным ключом и проверить надежность крепления (крепежные болты и гайки в комплект поставки НЕ входят).

3.3 Совместить нулевые отметки подвижных лимбов с нулевой отметкой на неподвижном нониусе.

3.4 Закрепить на рабочей поверхности координатного стола обрабатываемую деталь используя прихваты и прижимы (в комплект поставки НЕ входят) с учетом ширины паза рабочей поверхности координатного стола.

По окончании работы необходимо произвести очистку поверхности рабочей части стола и основных механизмов от стружки и пыли.

Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить раз в смену с предварительной очисткой. При необходимости протереть все части стола насухо, используя ветошь.

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- стол координатный в сборе;
- рукоятка;
- паспорт;

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Крепление координатного наклоняемого стола должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

6.2. Запрещается применять ударную нагрузку при закреплении заготовки.

## 7. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

7.1. Стол координатный наклоняемый подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

7.2. Срок хранения без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

## 8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Условия эксплуатации и хранения координатного наклоняемого стола - согласно ГОСТ 15150 в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию поверхности.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) координатного стола, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации изделия.

Дата продажи: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Представитель продавца: \_\_\_\_\_  
(подпись)

Представитель покупателя: \_\_\_\_\_  
(подпись)